Приложение № 5 към чл. 4, ал. 1 от Наредбата за ОВОС
(Ново - ДВ, бр. 12 от 12.02.2016 г., изм. и доп. - ДВ, бр. 3 от 05.01.2018 г.
изм. - ДВ, бр. 31 от 2019 г., в сила от 12.04.2019 г., доп. ДВ бр.67 от 2019г., в сила от 28.08.2019г.)

ДО
ИНЖ. ДИМО БОДУРОВ
ДИРЕКТОР НА
РИОСВ-ШУМЕН

У В Е Д О М Л Е Н И Е

за инвестиционно предложение

от „ РОК-7“ ЕООД, ЕИК 205308370
(име, адрес и телефон за контакт)
п. к. 7700 гр. Търговище, общ. Търговище, обл. Търговище, ул. „ Преслав“, № 2
(седалище)

Пълен пощенски адрес: п. к. 7700 гр. Търговище, общ. Търговище, ул. „ Преслав“, № 2
Телефон, факс и ел. поща (e-mail): + 359 888 67 31 79; radulov@fibran.bg
Управител/ изпълнителен директор на фирмата възложител:
Борис Тодоров Радулов – Управител на „РОК 7“ ЕООД , гр. Търговище, обл. Търговище
Лице за контакти: Райчо Тонев Илиев
тел. : +359888639476; e-mail: irashkova@abv.bg; radulov@fibran.bg

УВАЖАЕМИ Г-Н БОДУРОВ,

Уведомяваме Ви, че дружеството има следното инвестиционно предложение: **Увеличаване капацитета на „Инсталация за производство на каменна вата чрез топене на основни суровини (базалт и доломит) и свързващи вещества с последващо изтегляне на влакна“ от 10 000 т/год на 20 000 т/год.**

Характеристика на инвестиционното предложение:

1. Резюме на предложението:
(посочва се характерът на инвестиционното предложение, в т.ч. дали е за ново инвестиционно предложение, и/или за разширение или изменение на производствената дейност съгласно приложение № 1 или приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС)

„РОК 7“ ЕООД е оператор на „Инсталация за производство на каменна вата чрез топене на минерални суровини и свързващи вещества с последващо изтегляне на влакна с капацитет 10 000 т/год., която се експлоатира, съгласно Удостоверение за въвеждане в експлоатация № УД-ВЕ-33 от 02.08.2021 година, издадено от Община Търговище.

Инвестиционното намерение е за действащо предприятие. Производствената база и технологичните съоръжения са изградени върху площ от 1753 кв. м.

Увеличаването на капацитета не е свързано с подмяна на действащите производствени мощности, а с желанието на инвеститора да експлоатира инсталацията в пълния й капацитет, поради широкото търсене на пазара на каменна вата, като продукт с отлични характеристики съответстващи на изискванията за енергийна ефективност на сградите.

Имотът в който е разположена инсталацията е присъединен към техническата инфраструктура.

При реализацията на ИП няма да се реализират инфраструктурни дейности които са включени в Приложение № 1 или № 2 от ЗООС, тъй като имота е свързан с пътната инфраструктура посредством асфалтиран път.

2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.); предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:

Процесът на производство на каменна вата представлява вид „минералогичен процес“, в който се смесват минералите базалт и доломит. Като енергоносител за тяхното разтапяне се използва кокс. Каменната вата се получава чрез нагряването им, като при процеса не се нарушава химичния им състав.

В производството на каменна вата участват суровини (80% базалт и 20% доломит, слепващо вещество - водоразтворима фенолформалдехидна смола), гориво кокс.

Суровините се получават като готова фракция и се съхраняват разделно в обособени складове. На площадката не се извършват процеси, свързани със смилане на материалите. Като свързващо вещество се използва водоразтворима фенолфолмардехидна смола. С помощта на товарач, суровините се поставят в съответния бункер и се придвижват до дозиращите везни с помощта на вибрационни ленти, разположени в долната част на бункерите. След автоматично претегляне, съгласно технологичната рецепта, суровините постъпват в асансьорен бункер и се доставят в куполна пещ. Постъпилите в куполната пещ суровини се разтапят при температура 1450°C. Разтопената маса изтича през отвор, разположен в долната част на куполната пещ, като преминава в четири цилиндрова центробежна машина, чрез фиксирана и подвижна решетка. Като енергоносител за пещта се използва кокс. Нагряването е директно, като от процеса на изгаряне се емитират азотни окиси, серни оксиди и въглероден оксид. Мощността на инсталацията е 7,5 MW.

Отработените газове, образувани по време на горенето в куполната пещ (смес от прах и изгаряне), след охлаждане и пречистване през ръкавен филтър с помощта на газова горелка с мощност от 0,4 до 1 MW се извършва доизгаряне на отпадъчните газове, които се изпускат в атмосферата през един организиран източник (комин). С помощта на топлообменник предварително се нагрява въздуха за поддържане на горенето на пещта.

Разтопената в куполната пещ маса преминава през решетка в 4-ролков спинер и под въздействието на центробежната сила, възникваща от бързо въртяща се ролкова верига и високоскоростен въздушен поток (нагнетяван от вентилатора), излиза под формата на влакна с дебелина 0.5-0.6 микрона. Едновременно с образуването на влакната се ръси свързващо вещество, влакната се слепват и вливат в улея за влакна.

Емисиите от горенето в куполната пещ (прах и газове) и от поточната линия (смес от прах) преминават през прахов колектор, десулфатираща кула и през комин се изпускат в атмосферния въздух. Отделената шлака попада в отпадъците. За охлаждането на пещта се използва вода. Производствените охлаждащи води се използват оборотно в

производствения процес. Те се съхраняват в басейн с изграден топлообменник - водна охладителна кула. С помощта на барабанната събираща машина и вентилатора за обдухване на фибрите, влакната съдържащи свързващо вещество се разпределят равномерно върху дъската, и валяка на барабанната машина. Решетката на барабанния уловител на влакна, работеща с висока скорост, промива валяка с изплакваща вода. Барабанът за влакна работи с регулируема скорост. На лентата върху решетката се образува тънък филц, който се доставя върху конвейра на махалото с помощта на лентов конвейр. След възвратно-постъпателно разгъване на филтъра върху махалото, тънкият филц се накатява до определена равномерна дебелина, която варира от 30 ÷ 200 см върху профилен конвейр. С цел подобряване якостта на натиск, на профилния конвейр е монтирано устройство за нагъване и пресоване. След пресоването ватата се насочва за изпичане в тунелна пещ с 4 бр. горелки на природен газ при температура 220 – 280 ° С.
Под двойното действие, оказано при пресоването на горните и долни плочи на веригата и нагряването от горещия въздух, материала се превръща в блок от каменна вата с определена дебелина и плътност. Горещият въздух, прониква чрез слоевете влакна в каменната вата. Над производствената линия е монтирана прахоуловителна система. Отработения газ се изпуска през филтриращите камери. Полуготовата суровина се отвежда до платформа на барабан, където допълнително се охлажда, и се насочва от транспортна лента, която го отправя към пендула и контейнери, където се напластява и формира в размер на дебелина и обем по стандарт.

Системата на горната плоча на веригата има подемна инсталация за регулиране на разстоянието между горната и долната плоча на веригата като по този начин се получава продукт с различна дебелина и плътност.

Формованият продукт преминава по лентов конвейр през сектора за охлаждане и постъпва в сектора за рязане (надлъжно и напречно) за окончателно оформяне на зададените размери. Дължината се определя от автоматично устройство за измерване на дължина. За надлъжното рязане е предвиден трион, а за напречното гилотина (конвейр с напречно рязане) и напречен нож, за да може да се режат продукти с различна плътност високо обемно тегло и за средно и ниско тегло. Има и операция за обратно рязане, надлъжно рязане, раздробяване и с помощта на въздушен поток, връщане на материала обратно в барабана за вата с цел повторното му използване.

Цялата система е автоматизирана. Изпълнени са две командни зали, водна система, прахоуловителна система, система за сгъстен въздух и други помощни системи.

Технологичният процес е изграден на принципа на прекъснатото поточно производство, като е спазен принципа за синхронизиране на операциите и свободното движение на материалите и операторите между работните места.

Готовата продукция се етикетира и складира на определено място върху палети временно, до експедирането й. Пакетираната продукция отговаря на техническите условия, нормите и стандартите за нея.

Произвежда се:

- каменна вата на ролки с обемно тегло 40; 50; 80; 100; 110; 120 и 130кг/м^3 и дебелина 40; 50; 60; 80 и 100мм
- каменна вата на листове/блокове с обемно тегло 50; 60; 80; 100; 120; 150; 180 и 200кг/м^3 и дебелина 25; 40; 60; 80; 100; 120; 140; 160; 180 и 200мм

Описание на стационарни и нестационарни машини, съоръжения, инсталации и др., вкл. и на наличните химически вещества и препарати на площадката.

1. Кантари за суровината.

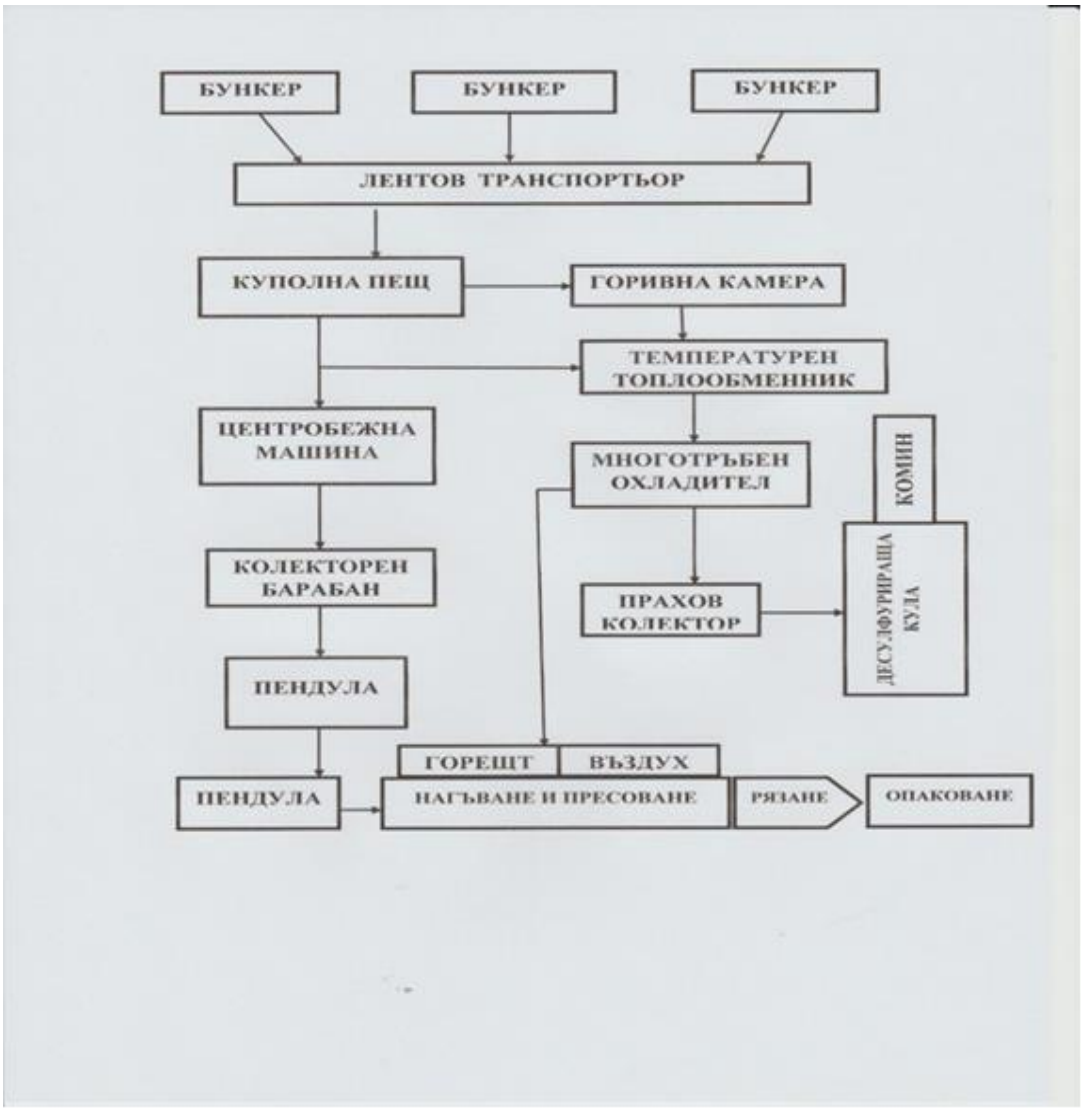
2. Лентова конвейерна система и транспортьор.
3. Куполна пещ.
4. Горивна камера.
5. Спинер – центруфуга.
5. Барабан за охлаждане.
6. Колекторен барабан.
7. Пендула.
8. Прахов колектор.
9. Многотръбен охладител.
10. Трион за надлъжно рязане.
11. Лента за опаковане.

Технологичната линия за производство на каменна вата включва следните модулни системи и съоръжения:

- **Система за подаване на материали** - включва следните машини и съоръжения бункери - 3 бр., вибриращи пътеки към бункерите, вибриращо зареждащо устройство, електронна везна, дозираща лента за зареждане, асансьорен бункер, транспорта лента, лебедка, приспособление за пълнене.
- **Топилна система** - включва следните машини и съоръжения - куполна пещ, улеи и настройващо устройство, индикатор за материали в куполната пещ, хидравлична станция, работна платформа на куполната пещ, система за доставка на кислород.
- **Система за обработка на куполните газове** - включва следните машини и съоръжения - инсталация за изгаряне на остатъчни газов, горелка, топлообменна група, високотемпературен филтър, поддържащ вентилатор.
- **Фибро-образуваща система** – включва следните машини и съоръжения - 4-ролков спинер (миксер), лубрикиращо с масло и газ устройство, вибриращо зареждащо устройство, ел. телфери, смукателен вентилатор.
- **Събираща машина** – пендула – включва следните машини и съоръжения - барабанна събираща машина, лентов конвейр 1 и 2, пендула, вентилатор за обдухване на фибрите, изсушаващ вентилатор.
- **Система за изсмукване и филтриране на изпуснатите газове** - включва следните машини и съоръжения - смукателен вентилатор към събиращата машина, камера за филтъра на събиращата машина.
- **Десулфиризираща система** – включва следните машини и съоръжения - абсорбираща кула - за спрейваната течност, помпа за спрейваната течност, циклична помпа, филтриращо устройство, дренажен басейн, рециклиращ басейн.
- **Формираща, притискаща машина** – включва следните машини и съоръжения - формиращ конвейр, теглещ конвейр, лентов конвейр с вътрешни ролери, кримпваща (притискаща) машина, пресоваща машина, рециклиращ басейн.
- **Пещ за изпичане с циркулация на горещ въздух и система за филтриране и обработка на изпуснатите газове** – включва следните машини и съоръжения - пещ за изпичане, система към горивната камера, горелка, хидравлична станция към пещ за изпичане, компресор, вентилатор за горещ въздух, вентилатор за обезвлажняване, филтрираща камера.
- **Охлаждаща система** – включва следните машини и съоръжения - охлаждащ конвейр с ролки, охлаждащ вентилатор, охлаждаща и филтрираща камера.
- **Оформяща страните и рециклираща камера** – включва следните машини и съоръжения – режещ страничните бордове конвейр, оформящ страничните бордове

конвейр, вентилатор за издухване на отпадъка от конвейраормиращ конвейр.

- **Оборудване от „студена част“** – включва следните машини и съоръжения - лентов конвейр, измерващо дължината устройство, притискаща машина, гилотина, С1МС прахов циркулярен трион, С1МС двойно прахов циркулярен трион, автоматична стифираща машина, автоматична пакетираща машина, телфер.
- **Система за събиране на отпадъците от линията за производство** – включва следните машини и съоръжения - филтър тип торба, вентилатор.
- **Система за водно охлаждане** – включва следните машини и съоръжения - PPP охладителна кула с циркулярен поток, плосък топлообменник, система за омекотяване на вода, дренажен басейн.
- **Система за сепващи агенти** – включва следните машини и съоръжения - помпи, контейнери, филтър тип кошница, сензори, дебитомери, термометри, електронна платформена скала.
- **Система за сгъстен въздух** – включва следните машини и съоръжения - винтов компресор - 2бр., изсушител - 2бр.
- **Автоматична система за контрол** – включва следните машини и съоръжения - контролни табла за всички производствени линии, електически и пневматични клапани.



Нова техническа инфраструктура няма да се изгражда.

Реализацията на ИП не е свързана с взривни работи.
Изкопни дейности няма да се извършват.

3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон; орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон:

Инвестиционното предложение не е във връзка с одобрени устройствени или други планове и дейности. За сега действащата производствена линия с капацитет 10 000 т/год. има постановено Решение № ШУ-03-ПР/31.01.2019 г. за преценяване на необходимостта от ОВОС на директора на РИОСВ-Шумен. Необходимост от други разрешителни документи по реда на специален закон няма, освен издаване на Комплексно разрешително от ИАОС, гр. София, след приключване на настоящата процедура в РИОСВ-Шумен.

4. Местоположение:

(населено място, община, квартал, поземлен имот, като за линейни обекти се посочват засегнатите общини/райони/кметства, географски координати или правоъгълни проекционни UTM координати в 35 зона в БГС2005, собственост, близост до или засягане на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие, схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура)

„РОК-7“ ЕООД е разположен в поземлен имот (ПИ) с идентификатор 73626.504.228 по по КК на гр. Търговище, целия с площ от 70 090 кв.м., вид на територията „Урбанизирана“, НТП: „За друг вид производствен, складов обект“.

Отстои на около 1,400 км. от най – близката жилищна сграда на гр. Търговище и на 0,588 км. от хотел „Търговище“, разположен в Северна промишлена зона.

Северно площадката граничи със зелен пояс който я отделя от преминаващия Републикански път I-4, отвеждащ автомобилния трафик в посока Автомагистрала „Хемус“ за гр. София.

От всички останали страни са разположени дружества, извършващи производствено-складови дейности.

Географски координати на геометричния център на площадката са: 43°15'59.85" с.ш. 26°34'54.92" и.д.

Инвестиционното предложение не попада в защитени територии по смисъла на Закона за защитените територии (ДВ бр.133/ 1998 г., доп, и изм.) и не засяга защитени зони от Националната екологична мрежа съгласно Закона за биологичното разнообразие (ДВ бр.77/ 2002 г., доп. и изм.). Най- близко разположената 33 е BG 0000421 „Преславска планина“ за опазване на природните местообитания (включена в списъка от 33, приет с Решение Хе 122/ 02.03.2007 г. на Министерски съвет, обн. ДВ бр.21/ 09.03.2007 г.), намираща се на отстояние повече от 5 150 м от ИП. Към момента 33 BG 0000421 „Преславска планина“ не е обявена със заповеди с наложени режими и ограничения, съгласно ЗБР.

5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:

(включително предвидено водовземане за питейни, промишлени и други нужди – чрез обществено водоснабдяване (ВиК или друга мрежа) и/или водовземане или ползване на повърхностни води и/или подземни води, необходими количества, съществуващи съоръжения или необходимост от изграждане на нови)

Ново строителство няма да се извършва.

При експлоатацията на инсталацията от природните ресурси се използват минерали - базалт, доломит, кокс с код КН 27040010, природен газ и електроенергия.

Имотът е присъединен към водопроводната и канализационната мрежа на гр. Търговище, която се стопанисва от „Водоснабдяване и канализация” ООД, гр. Търговище.

Електроенергия - осигурена от „ЕНЕРГО ПРО” ЕАД, гр. Варна.

За охлаждането на пещта се използва водна циркулация, която гарантира стабилна температура и непрекъснатост на работния цикъл. Всички охлаждащи води се съхраняват в басейн с изградена водна охладителна кула. Охлаждащата вода на пещта от системата преминава през специален топлообменник (водна охладителна кула), където се охлажда и обратно се връща в системата (затворен кръг).

Не се предвижда ползването на други природни ресурси.

Инвестиционното предложение не е свързано с добив на природни ресурси.

6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води:

От дейността на обекта не се очаква да бъдат емитирани приоритетни и/или опасни вещества, които да осъществяват контакт с водите.

7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:

Емисиите отпадъчни газове от дейността на инсталацията за производство на каменна вата се изпускат през три организирани източника, както следва:

1. ИУ- К1: от линия за рязване и охлаждане на вата, Емисиите от ИУ №1 преди постъпване в атмосферата преминават през пречиствателно съоръжение – филтърна стая, оборедвана с 36 бр. филтърни платна от каменна вата. Височина на ИУ – 27 м,
2. ИУ – К2: към инсталация за изпичане на каменна вата, оборудвана с 4 бр. горелки на природен газ за обработка на вата, към него са прикрепени пречиствателни стаи – филтър, през същите преминава въздух, съдържащ влага и прах от изпичането на суровата вата. След което пречистеният въздух преминава през електростатичен филтър, състоящ се от тръби за събиране на финния прах и два броя водни помпи за почистването му, използва се оборотна вода. Височина на ИУ – 27 м.
3. ИУ - К3: към Куполна пещ с мощност 7.5 MW (6.500 ккл/кг.), работеща на твърдо гориво кокс, към същата има пречиствателни съоръжения: 2 броя циклона за улавяне на тежка пепел; 1 брой плътен филтър, обиращ най-финната пепел; 1 брой газова горелка, в

която се изгарят вредните емисии; 1 брой десулфатизираща кула за почистване на SO2, същата е на пет етажа, 4 от които почистват серния оксид (използва се оборотна вода), петата почиства самата десулфатизираща кула. Височина на ИУ – 25 м.

Към купулната пещ има един брой авариен комин - К4 в случай на аварирала топлинна система.

Всички изпускащи устройства са действащи на обекта и са оборудвани с пробовземни точики. Протоколът за броя и разположението им е утвърден от директора на РИОСВ-Шумен.

ИП не е свързано с промяна в броя и разположението на пробовземните точки, както и във вида и начина на изпускане на емисиите вредни вещества в атмосферния въздух. С ИП не се променят и дебитите на потока вредни вещества, т.к. вентилаторите които ги изхвърлят се запазват същите.

8. Отпадъци, които се очаква да се генерират и предвиждания за тяхното третиране:

На площадката на „РОК 7“ ЕООД се генерират следните производствени и опасни отпадъци:

Код на отпадъка	**Наименование на отпадъка**	**Количество тона**	**Генерирано от**	**Период**
Производствени отпадъци образувани от Инсталация за производство на каменна вата				
10 01 15	Сгурия, шлака и дънна пепел от процеси на съвместно изгаряне, различни от упоменатите в 10 01 14	60,0	производство	целогодишно
10 01 19	Отпадъци от пречистване на газове, различни от упоменатите в 10 01 05,10 01 07, 10 01 18	0,5	производство	целогодишно
10 01 26	Отпадъци от пречистване на охлаждащи води	3,0	производство	целогодишно
Производствени отпадъци образувани от цялата площадка				
15 01 01	Хартиени и картонени опаковки	1,5	от стока	периодично
15 01 02	Пластмасови опаковки	1,0	от стока	периодично
15 01 03	Опаковки от дървесни материали	0,5	от стока	периодично
Опасни отпадъци				
15 02 02*	Абсорбенти, филтърни материали, кърпи за изтриване и предпазни облекла, различни от упоменатите в 15 02 02	1,5	от работно облекло и кърпи за изтриване и филтри	периодично
15 01 10*	Опаковки съдържащи отпадъци от опасни вещества или замърсени с опасни вещества.	2,0		периодично
13 02 05*	Нехлорирани моторни и смазочни масла за зъбни предавки на минерална основа	1,0		периодично

За съответните отпадъци „РОК 7“ ЕООД има утвърдени работни листи. Генерираните отпадъци се предават на лица, притежаващи разрешително по чл.35 от ЗУО.

Смесените битови отпадъци се събират в контейнер и се извозват от фирмата по сметоизвозване и сметосъбиране за община Търговище.

ИП не е свързано с образуване на нови по вид отпадъци.

9. Отпадъчни води:

(очаквано количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.), сезонност, предвидени начини за третирането им (пречиствателна станция/съоръжение и др.), отвеждане и заустване в канализационна система/повърхностен воден обект/водоплътна изгребна яма и др.)

Имотът е присъединен към канализационната система гр. Търговище.

При експлоатацията вода се използва за питейно-битови нужди на персонала и за производствени нужди за охлаждане на пещта.

За охлаждането на пещта се използва водна циркулация, която гарантира стабилна температура и непрекъснатост на работния цикъл. Всички охлаждащи води се съхраняват в басейн с изградена водна охладителна кула. Охлаждащата вода на пещта от системата преминава през специален топлообменник (водна охладителна кула), където се охлажда и обратно се връща в системата (затворен кръг).

Заустването на смесения поток отпадъчни води (битово-фекални и дъждовни води) е в градската канализация, чрез която водите се отвеждат за пречистване в ГПСОВ.

Приемането на водите за пречистване е посредством сключен Договор с „ВиК“ ООД гр. Търговище.

10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението:

(в случаите по чл. 99б ЗООС се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях)

На територията на предприятието/съоръжението ще са налични опасни вещества, попадащи в приложение № 3 на ЗООС, които:

Поименно са изброени в част 2 на приложение № 3 на ЗООС:

Пропан-бутан - вписано в т. 18 (максимално налично количество 0.1 т), с пределни количества за нисък и висок рисков потенциал съответно 50 т и 200 т.

Кислород - вписано в т. 25 (максимално налично количество 54 т), с пределни количества за нисък и висок рисков потенциал съответно 200 т и 2000 т.

Природен газ - вписано в т. 18 (максимално налично количество 0.004 т), с пределни количества за нисък и висок рисков потенциал съответно 50 т и 200 т.

Количеството на веществата, което може да е налично на територията на предприятието/съоръжението са много под пределните за нисък и висок рисков потенциал, предвид което предприятието/съоръжението не се класифицира с нисък или висок рисков потенциал по поименно изброени вещества от част 2 на приложение № 3 на ЗООС.

Освен, че са поименно изброени, съгласно класификацията им по Регламент 1272/2008/ЕО същите попадат и в част 1 на приложение № 3 на ЗООС, раздел „Р“ – физични опасности, а именно:

Пропан-бутан, класифициран в клас на опасност запалими газове, категория 1, предвид което попада в Севезо категория Р2.

Кислород, класифициран в клас на опасност оксидиращи газове, категория 1, предвид което попада в Севезо категория Р4.

Природен газ, класифициран в клас на опасност запалими газове, категория 1, предвид което попада в Севезо категория Р2.

В част 1 на приложение № 3 на ЗООС, раздел „Н“ – физични опасности: няма ОХВ и С попадащи в този раздел.

Попадат в част 1 на приложение № 3 на ЗООС, раздел „Е“ – опасности за околната среда:

Амонячна вода, е класифицирана в клас на опасност Хронична опасност за водна среда, категория 1, предвид което попадат в Севезо категория Е1.

13 02 05*- нехлорирани моторни и смазочни масла и масла за зъбни предавки на минерална основа са класифицирани в клас на опасност Хронична опасност за водна среда, категория 2, предвид което попадат в Севезо категория Е

15 01 10* - опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества или замърсени с опасни вещества са класифицирани в клас на опасност Хронична опасност за водна среда, категория 1, предвид което попадат в Севезо категория Е1.

15 02 02* - абсорбенти филтърни материали (включително маслени филтри, неупоменати другаде), кърпи за изтриване, предпазни облекла, замърсени с опасни вещества са класифицирани в клас на опасност Хронична опасност за водна среда, категория 1, предвид което попадат в Севезо категория Е1.

Определянето на рисковия потенциал на предприятието е извършено съгласно указанията в Приложение № 3 към чл. 103, ал. 1 на ЗООС, в съответствие със забележка 4, като е използвано правилото за сумиране:

q1/QL1+ q2/QL2+ q3/QL3+ q4/QL4+ q5/QL5+… ,

където:

qx – количеството опасно вещество x, попадащо в част 1

QLX – съответното прагово количество за опасно вещество от част 1, колона 2.

❖ **Оценка на опасностите за здравето: Раздел „Н” Опасности за здравето**

неприложимо

❖ **Оценка по физични опасности: Раздел „Р” Физични опасности**

№ по ред от таблицата по т.10	Наименование	Максимално налично количество, тонове	Прагови количества по приложение 3 от ЗООС, тонове			
			Нисък рисков потенциал		Висок рисков потенциал	
		q	Q	q/Q	Q	q/Q
4	Кислород	54	200	0,27	2000	0,027
9	Природен газ	0,004	50	0,00008	200	0,00002
10	Пропан бутан	0,1	50	0,002	200	0,0005
∑ съгласно забележка 4 от приложение 3 на ЗООС				**0,27208**		**0,02752**

Полученото число е по-малко от 1, т. е предприятието не се класифицира като предприятие с висок рисков потенциал по физични опасности.

❖ **Оценка по опасности за околната среда: Раздел „Е” Опасности за околната среда**

№ по ред от таблицата по т.10	Наименование	Максимално налично количество, тонове	Прагови количества по приложение 3 от ЗООС, тонове			
			Нисък рисков потенциал		Висок рисков потенциал	
		q	Q	q/Q	Q	q/Q
11	Амонячна вода	9,1	100	0,091	200	0,0455
15	15 01 10*	2	100	0,02	200	0,01
16	15 02 02*	1,5	100	0,015	200	0,0075
17	13 02 05*	1	200	0,005	500	0,002
∑ съгласно забележка 4 от приложение 3 на ЗООС				**0,131**		**0,065**

Полученото число е по-малко от 1, т. е. предприятието не се класифицира като предприятие с висок рисков потенциал по опасности за околната среда.

I. Моля да ни информирате за необходимите действия, които трябва да предприемем, по реда на глава шеста ЗООС.

☐ Моля, на основание чл. 93, ал. 9, т. 1 ЗООС да се проведе задължителна ОВОС, без да се извършва преценка.

II. Друга информация (не е задължително за попълване)

Моля да бъде допуснато извършването само на ОВОС (в случаите по чл. 91, ал. 2 ЗООС, когато за инвестиционно предложение, включено в приложение № 1 или в приложение № 2 към ЗООС, се изисква и изготвянето на самостоятелен план или програма по чл. 85, ал. 1 и 2 ЗООС) поради следните основания (мотиви):

……

Прилагам:

1. Документи, доказващи обявяване на инвестиционното предложение на интернет страницата на възложителя, ако има такава, и чрез средствата за масово осведомяване или по друг подходящ начин съгласно изискванията на чл. 95, ал. 1 от ЗООС.
2. Документи, удостоверяващи по реда на специален закон, нормативен или административен акт права за инициране или кандидатстване за одобряване на инвестиционно предложение.
3. Други документи по преценка на уведомителя:

3.1. допълнителна информация/документация, пояснявяща инвестиционното предложение;

3.2. картен материал, схема, снимков материал в подходящ мащаб.

4. Електронен носител – 1 бр.
5. ☐ Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде издадено в електронна форма и изпратено на посочения адрес на електронна поща.
6. ☐ Желая да получавам електронна кореспонденция във връзка с предоставяната услуга на посочения от мен адрес на електронна поща.
7. ☐ Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде получено чрез лицензиран пощенски оператор.

Дата: ..... Уведомител:…….

(подпис)